

TAKUMI UB3222

Modello	TAKUMI UB3222
C.N.C.	HEIDENHAIN TNC640
Dimensioni Tavola/Portata max.	mm 3.320 x 2.100 / Kg 9000
Cave a T: n/larghezza/ passo	mm 10/22/200
Corsa asse X (Longitudinale)	mm 3.200
Corsa asse Y (Trasversale)	mm 2.250
Corsa asse Z (Verticale)	mm 1.200
Asse B / secondo motore nell'asse B	inclinazione $\pm 95^\circ$ / Coppia (S1/Smax): 764/1150 Nm
Asse C / secondo motore nell'asse C	rotazione $\pm 200^\circ$ / Coppia di serraggio (P0/Pmax): 810/1100 Nm
Velocità di avanzamento rapida (X, Y, Z)	24/18/18 M/min (Vite a ricircolo di sfere raffreddate sull'asse X)
Velocità avanzamento di taglio (X, Y, Z)	12/12/12 M/min
Attacco Mandrino	HSK 100A
Velocità rotazione mandrino	giri/min. 12.000
Potenza Mandrino	(cont./30 min) (S1/S6) kW 25/30
Magazzino Utensili ATC: capacità, tipo, attacco utensile	32 utensili, tipo a catena, HSK-A100
Diametro max. utensili adiacenti	mm 125
Diametro max. utensili con posti liberi	mm 180
Lunghezza max. utensili	mm 300
Peso max. utensile	Kg 8
Potenza richiesta	kVA 70
Dimensioni / Peso macchina	mm 7.500 x10.500 / Kg 42.000



I dati sopra riportati sono indicativi

Accessori Standard

1. Raffreddatore del mandrino	2. Sistema di refrigerazione per il taglio
3. Sistema di lubrificazione automatica centralizzata	4. Motori con encoder assoluto a 3 assi
5. Soffiaggio aria mandrino	6. Soffio di refrigerante durante il taglio
7. Lampada di indicazione	8. Lampada di lavoro
9. Serbatoio del refrigerante e lavaggio del refrigerante	10. Pistole per refrigerante e aria
11. Interfaccia Ethernet e RS-232C	12. Generatore di impulsi manuale
13. Protezione anti-spruzzi completamente chiusa	14. Kit di utensili
15. Disegni PLC, elettrici e circuitali	16. Manuali operativi in inglese
17. Bulloni di ancoraggio, supporti, blocchi di livellamento e bulloni	18. Funzione di refrigerazione anulare