

## Makino D500



**Centro di lavoro CNC a 5 assi con potente mandrino HSK-A63 e 20.000 giri/min., magazzino utensili a 323 scomparti, convogliatore trucioli con filtrazione del refrigerante da 900 litri, attrezzatura molto completa!!!  
IMMEDIATAMENTE DISPONIBILE!!!**

---

## Caratteristiche tecniche:

---

### Assi:

Corsa asse X mm: 550

Corsa asse Y mm: 1000

Corsa asse Z mm: 500

Grado di corsa dell'asse A: 150 (+30 - 120°) encoder rotativo

Grado di spostamento dell'asse C: 360 (rotazione continua) / encoder rotativo

Traslazione rapida m/min.: Y, Z: 50

Traslazione rapida m/min.: A, C: 48

Velocità di avanzamento mm/min.: X: 1 - 32.000

Velocità di avanzamento mm/min.: Y, Z: 1 - 40.000

Velocità di avanzamento mm/min.: A, C: 1 - 18.000

### Tavola da lavoro:

Diametro della tavola rotante mm: 500

Dimensione massima del pezzo (P x H) mm: 650 x 500 (con restrizioni)

Versione con scanalatura a T: 4 x 18H8

### Mandrino:

Velocità del mandrino: 20.000 giri/min.

### Sistema di utensili:

Portautensili: HSK-A63

Magazzino per utensili: Matrix

Posti magazzino utensili: 323

Cambio utensile: doppia pinza

Diametro utensile mm: 70

Diametro utensile con posti liberi adiacenti mm: 140

Lunghezza utensile max. mm: 300

Peso dell'utensile max. kg: 8

### Liquido refrigerante:

Refrigerante attraverso il mandrino

Aria attraverso il mandrino

8 ugelli di raffreddamento esterni

Ugello dell'aria esterno

Doccia del liquido refrigerante

## **Accessori:**

Preparazione al lavoro con il robot

Convogliatore speciale di sollevamento per tapparelle robotizzate

Dispositivo automatico di misurazione degli utensili senza contatto

Preparazione dispositivo automatico di misurazione del pezzo (MARPOSS)

Pulsatore manuale portatile con indicatore di posizione dell'utensile e pulsante di rilascio dell'impugnatura

Interpolazione elicoidale (2 + 2 assi)

Memoria aggiuntiva del programma parziale (totale): 640m

Numero di programmi aggiuntivi registrati (totale): 500

Funzione di espansione della memoria per il centro dati di tipo B (totale: 800 MB)

Scheda Fast Ethernet (compresa la funzione Ethernet)

Scambio di blocchi opzionali aggiuntivi (totale): 9 blocchi

Variabile comune per le macro personalizzate 600

Volantino elettronico

Set manuale MAKINO

Picchiattatura sincronizzata

100 macro dell'utente

TCP fluido

Controllo Super GI.4

Rotazione del sistema di coordinate

Piano di lavoro girevole

## **Ore di funzionamento:**

Ore di taglio: 21.314 (07.08.20)

## **Dimensioni e peso della macchina:**

Lunghezza mm: 3.550

Larghezza mm: 2.900

Altezza mm: 3.200

Peso kg: 15.700