

Makino D500

Centro di lavoro CNC a 5 assi con potente mandrino HSK-A63 e 20.000 giri/min., magazzino utensili a 323 scomparti, convogliatore trucioli con filtrazione del refrigerante da 900 litri, attrezzatura molto completa.

!!! IMMEDIATAMENTE DISPONIBILE!!!

Caratteristiche Tecniche:

Assi:

Corsa asse X mm: 550Corsa asse Y mm: 1000

Corsa asse Z mm: 500

Grado di corsa dell'asse A: 150 (+30 - 120º) encoder rotativo

 Grado di spostamento dell'asse C: 360 (rotazione continua) / encoder rotativo

> Traslazione rapida m/min.: Y, Z: 50

> Traslazione rapida m/min.: A, C: 48

Velocità di avanzamento mm/min.: X: 1 - 32.000

Velocità di avanzamento mm/min.: Y, Z: 1 -40.000

Velocità di avanzamento mm/min.: A, C: 1 -18.000



Tavola da lavoro:

> Diametro della tavola rotante mm: 500

Dimensione massima del pezzo (P x H) mm: 650 x 500 (con restrizioni)

Versione con scanalatura a T: 4 x 18H8

Mandrino:

Velocità del mandrino: 20.000 giri/min.

Sistema di utensili:

Portautensili: HSK-A63

Magazzino per utensili: MatrixPosti magazzino utensili: 323

- > Diametro utensile mm: 70
- > Diametro utensile con posti liberi adiacenti mm: 140
- Lunghezza utensile max. mm: 300
- > Peso dell'utensile max. kg: 8

Liquido refrigerante:

- Refrigerante attraverso il mandrino
- Aria attraverso il mandrino
- > 8 ugelli di raffreddamento esterni
- Ugello dell'aria esterno
- > Doccia del liquido refrigerante

Accessori:

- Predisposizione lavoro con il robot
- Convogliatore trucioli
- Dispositivo automatico di misurazione degli utensili a laser
- Preparazione dispositivo automatico di misurazione del pezzo (MARPOSS)
- Scheda Fast Ethernet (compresa la funzione Ethernet)
- Volantino elettronico remotato
- Set manuale MAKINO
- Maschiatura rigida
- TCP fluido
- Rotazione del sistema di coordinate

Ore di funzionamento:

• Ore di taglio: 21.314 (07.08.20)

Dimensioni e peso della macchina:

Lunghezza mm: 3.550

• Larghezza mm: 2.900

• Altezza mm: 3.200

• Peso kg: 15.700