



AB Mach
MACHINE TOOLS

N° 1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE marchio RMT *LINEA SIMPLE*
modello 13 equipaggiato con CNC GeFanuc 0i MC digitale

**CENTRO di LAVORO VERTICALE di
PRECISIONE marchio RMT
LINEA SIMPLE
modello .13-50**

Facilità di utilizzo

*L'impiego dei moderni CNC e dell'elettronica digitale per i motori assi ed azionamenti, facilita il compito degli operatori ed incrementa la flessibilità del macchinario.

*Tastiere di comando complete di ogni informazione necessaria alla produzione permettono all'operatore di seguire lo stato macchina e di non incorrere in errori di gestione.

Impianto di lubrificazione

*La lubrificazione controllata è realizzata per mezzo di una pompa con controllo di lubrificazione avvenuta.

Impianto lubrorefrigerante

*Nella linea Simple l'operazione di evacuazione del truciolo è stata totalmente separata dalla gestione del liquido refrigerante.

*Il liquido refrigerante presente nell'evacuatore viene prelevato ed inviato in una vasca separata dove attraverso una serie di filtri meccanici ed una candela magnetica il refrigerante viene filtrato, ripulito dei microtrucioli, decantato, ossigenato e quindi per mezzo di una seconda pompa inviato agli utilizzi.

*Il sistema assicura una lunga durata del refrigerante ed una totale mancanza di manutenzione ordinaria.

Ergonomia di lavoro

*Particolare attenzione è stata posta alle condizioni di lavoro dell'operatore macchina.

*Tutte le apparecchiature sono poste in posizioni comode da raggiungere e facili da ispezionare.

Magazzino utensile

*Il magazzino utensile presenta la caratteristica peculiare del carico dal lato sinistro del macchinario.

*Il magazzino utensile permette una gestione intelligente del cambio utensile per mezzo di una velocità variabile del medesimo in base alla dimensione ed al peso degli utensili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA	
• TAVOLA	1400x680
• CAVE A T	6x18x100
• CARICO AMMESSO	Kg. 1500
• CORSE ASSI	X 1300 mm Y 700 mm Z 700 mm
• LUCE MANDRINO TAVOLA	150/ 850 mm
MANDRINO	
• CONICITÀ MANDRINO	ISO 50
• MOTORE MANDRINO	6.000 g/min.
• POTENZA MANDRINO	18/22 Kw
• PIENA POTENZA DISPONIBILE	400 g/min.
RAPIDI ASSI	
• <u>GUIDE PIANE CON CONTROGUIDE IN TURCITE PER I 3 ASSI</u>	
• RAPIDI SUGLI ASSI X, Y	25 Mt/min.
• RAPIDO SULL'ASSE Z	25 Mt/min.
• ACCELERAZIONI ASSI	2,5 Mt/sec. ²
CONTROLLO NUMERICO E MOTORI	
• CONTROLLO NUMERICO	GeFanuc 0 i MC
• MOTORE MANDRINO	
• ASSI ED AZIONAMENTI	GeFanuc DIGITALI
CAMBIO UTENSILI	
• MAGAZZINO UTENSILI	24 POSIZIONI
• ATTACCO CONO PORTAUTENSILI	ISO 50 DIN 69871/A
• DIAMETRO MAX. UTENSILE	115 mm
• LUNGHEZZA MAX UTENSILE	450 mm
• PESO MAX UTENSILE	15 Kg
• TEMPO CAMBIO UTENSILI	1,8 sec.
• TEMPO TRUC/TRUC.CON <u>500MM DI CORSA</u>	6,5 sec.
DIMENSIONE MACCHINA	
• ALTEZZA	3500 mm
• INGOMBRO AL SUOLO	3500x3500 mm
• PESO	10500 Kg
• POTENZA INSTALLATA	25 KVA

CONTATTARE IL NOSTRO COMMERCIALE/ASSISTENZA PER INFORMAZIONI