

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MAKINO A99 - A132 UTENSILI

CORSE

Asse-X	mm	1000
Asse-Y	mm	1000
Asse-Z	mm	950
4° asse	Minimo incremento	1°
Distanza da superficie tavola e centro mandrino	100-1100	
Distanza da centro tavola a naso mandrino	70-1020	

TAVOLA

Dimensione tavola		800x800
Massimo pezzo lavorabile	Diametro x altezza	
Massimo carico ammesso sulla tavola	Kg	1800
Fori di bloccaggio	M16	
Centraggio pallet	Diametro 50 mm	
Tempo di cambio Pallets	Secondi	14

ELETTROMANDRINO

Cono mandrino	HSK	100
Velocità standard rotazione mandrino	RPM	12.000
Coppia massima	N/m	380
Motore mandrino	KW	30
Attacco utensile	HSKA100	

AVANZAMENTI

Avanzamento rapido asse X	mm/min	50.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min	50.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	50.000

	3 assi	
Righe ottiche		
B-axis (tavola)	Index	
360 x 1°		
Indexsaggio 90°	sec	1
Precisione di posizionamento	+ / - 0,004	
Ripetibilità	+ / - 0,003	
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO		
Capacità magazzino utensili	Nr.	132 pos
Ricerca random bi direzionale		
PORTAUTENSILI		
Dimensioni massime utensili	mm	Diametro 100
Con posti adiacenti liberi in magazzino	mm	Diametro 300
Peso massimo utensile	Kg	20
Lunghezza max utensili	mm	475
Tempo scambio utensile (da utensile a utensile)	sec	1,5
DATI MACCHINA		
Ingombro al suolo, lunghezza e larghezza, inclusi ripari	m	4,5 x 6 m
Altezza macchina		
Peso totale macchina		23 t
Potenza richiesta	Kw	74

COMPOSIZIONE STANDARD

Unità di governo

Fanuc

16 im pro

Schermo

LCD colori

10,4"

Lampada di lavoro

Raffreddamento mandrino a olio

Impianto filtrante

knoll VRF 450/2300

Lavaggi interni

Separatore acqua olio

Riparo totale

Convogliatore trucioli a tappeto posteriore

Impianto di refrigerazione armadio elettrico

Maschiatura rigida

Chiavi di servizio

Manuali d'istruzione