

## CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MAKINO A77 – A188 UTENSILI

CORSE		
Asse-X	mm	800
Asse-Y	mm	750
Asse-Z	mm	770
4° asse	1°	180-950
Distanza da superficie tavola e centro mandrino		100-850
Distanza da centro tavola a naso mandrino		
TAVOLA		
Dimensione tavola		630x630
Massimo pezzo lavorabile	Diametro x altezza	910x1000
Massimo carico ammesso sulla tavola	Kg	1200
Fori di bloccaggio	Cave	
Centraggio pallet		
Tempo di cambio Pallets	Secondi	14
ELETTRMANDRINO		
Cono mandrino	HSK	100
Velocità standard rotazione mandrino	RPM	10.000
Coppia massima	N/m	380
Motore mandrino	Kw	26/30
Attacco utensile	HSK 100	

#### AVANZAMENTI

Avanzamento rapido asse X	mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	30.000
B-axis (tavola)	360	
Precisione di posizionamento	+ / - 0,004	
Ripetibilità	+ / - 0,003	

#### CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

Capacità magazzino utensili	Nr	188 pos.
Ricerca random bi direzionale		

#### PORTAUTENSILI

Dimensioni massime utensili	mm	Diametro 95
Con posti adiacenti liberi in magazzino	mm	Diametro 200
Peso massimo utensile	Kg	20
Tempo scambio utensile (da utensile a utensile)	Sec	1.5

#### DATI MACCHINA

Ingombro al suolo, lunghezza e larghezza, inclusi ripari	mm 3648	6.431
Altezza macchina		3000
Peso totale macchina		19.500
Potenza richiesta	Kw	55

CONFIGURAZIONE MACCHINA

Unità di governo

Fanuc

16 im pro

Schermo

LCD colori

10.4"

Lampada di lavoro

Raffreddamento mandrino a olio

Lavaggi interni

Separatore acqua olio

Riparo totale

Convogliatore trucioli a tappeto posteriore

Impianto di refrigerazione armadio elettrico

Maschiatura rigida

Chiavi di servizio

Manuali d'istruzione

