

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MAKINO A77 – A132 UTENSILI

CORSE

Asse-X	mm	800
Asse-Y	mm	750
Asse-Z	mm	770
4° asse	0.001°	
Distanza da superficie tavola e centro mandrino		180-950
Distanza da centro tavola a naso mandrino		100-850

TAVOLA

Dimensione tavola		630x630
Massimo pezzo lavorabile	Diametro x altezza	910x1000
Massimo carico ammesso sulla tavola	Kg	1200
Fori di bloccaggio	cave	
Centraggio pallet		
Tempo di cambio Pallets	Secondi	14

ELETTROMANDRINO

Cono mandrino	HSK	100
Velocità standard rotazione mandrino	RPM	10.000
Coppia massima	N/m	380
Motore mandrino	KW	26/30
Attacco utensile	HSK 100	

AVANZAMENTI

Avanzamento rapido asse X	mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	30.000
Righe ottiche	3 assi	

B-axis (tavola)	Nc 360.000	
Precisione di posizionamento	+ / - 0,004	
Ripetibilità	+ / - 0,003	
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO		
Capacità magazzino utensili	Nr.	245 pos
Ricerca random bi direzionale		
PORTAUTENSILI		
Dimensioni massime utensili	mm	Diametro 95
Con posti adiacenti liberi in magazzino	mm	Diametro 200
Peso massimo utensile	Kg	20
Tempo scambio utensile (da utensile a utensile)	sec	1.5
DATI MACCHINA		
Ingombro al suolo, lunghezza e larghezza, inclusi ripari	mm. 3648	6.431
Altezza macchina		3.000
Peso totale macchina		19.500
Potenza richiesta	Kw	55
COMPOSIZIONE STANDARD		
Unità di governo	Fanuc	16 im pro
Schermo	LCD colori	10,4"
Lampada di lavoro		
Raffreddamento mandrino a olio		
Lavaggi interni		
Separatore acqua olio		
Riparo totale		
Convogliatore trucioli a tappeto posteriore		
Impianto di refrigerazione armadio elettrico		
Maschiatura rigida		
Chiavi di servizio		
Manuali d'istruzione		

