

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE  
 MAKINO A77 – A129 UTENSILI  
 INDEX

CORSE			
Asse-X		mm	800
Asse-Y		mm	750
Asse-Z		mm	770
4° asse Index		0.1°	
Distanza da superficie tavola e centro mandrino			180-950
Distanza da centro tavola a naso mandrino			100-850
TAVOLA			
Dimensione tavola			630x630
Massimo pezzo lavorabile	Diametro x altezza		910x1000
Massimo carico ammesso sulla tavola		Kg	1200
Fori di bloccaggio		cave	
Centraggio pallet			
Tempo di cambio Pallets		Secondi	14
ELETTRMANDRINO			
Cono mandrino		HSK	63
Velocità standard rotazione mandrino		RPM	18.000
Coppia massima			
Motore mandrino			
Attacco utensile		HSK 63	
AVANZAMENTI			
Avanzamento rapido asse X		mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Y		mm/min	30.000
Avanzamento rapido asse Z		mm/min	30.000

B-axis (tavola)	INDEX 360 P	
Precisione di posizionamento	+ / - 0,004	
Ripetibilità	+ / - 0,003	
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO		
Capacità magazzino utensili	Nr.	132 pos
Ricerca random bi direzionale		
PORTAUTENSILI		
Dimensioni massime utensili	mm	Diametro 95
Con posti adiacenti liberi in magazzino	mm	Diametro 200
Peso massimo utensile	Kg	20
Tempo scambio utensile (da utensile a utensile)	sec	1.2
DATI MACCHINA		
Ingombro al suolo, lunghezza e larghezza, inclusi ripari	mm. 3648	6.431
Altezza macchina		3.000
Peso totale macchina		19.500
Potenza richiesta	Kw	55
COMPOSIZIONE STANDARD		
Unità di governo	Fanuc	16 im pro
Schermo	LCD colori	10,4"
Lampada di lavoro		
Raffreddamento mandrino a olio		
Lavaggi interni		
Separatore acqua olio		
Riparo totale		
Convogliatore trucioli a tappeto posteriore		
Impianto di refrigerazione armadio elettrico		
Maschiatura rigida		
Chiavi di servizio		
Manuali d'istruzione		

