

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MAKINO A55D - A208 UTENSILI

CORSE

Asse-X	mm	560
Asse-Y	mm	560
Asse-Z	mm	560
4° asse	0.001°	560
Distanza da superficie tavola e centro mandrino		80-640
Distanza da centro tavola a naso mandrino		150-710

TAVOLA

Dimensione tavola	400x400	
Massimo pezzo lavorabile	Diametro x altezza	630X1000
Massimo carico ammesso sulla tavola	Kg	400
Fori di bloccaggio	Cave	
Centraggio pallet		
Tempo di cambio Pallets	Secondi	7.0

ELETTROMANDRINO

Cono mandrino	HSK	63
Velocità standard rotazione mandrino	RPM	20.000
Coppia	N/m	
Motore mandrino	KW	22
Attacco utensile	HSK 63	

AVANZAMENTI

Avanzamento rapido asse X	mm/min	40.000
Avanzamento rapido asse Y	mm/min	40.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	40.000

Avanzamento lavoro 3 assi	Mm/min	1—40.000
B-axis (tavola)	Nc 36000	
Indexsaggio 90°	Sec	1
Precisione di posizionamento	+ / - 0,006	
Ripetibilità	+ / - 0,005	
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO		
Capacità magazzino utensili	Nr.	208 pos
Ricerca random bi direzionale		
PORTAUTENSILI		
Dimensioni massime utensili	mm	Diametro 70
Con posti adiacenti liberi in magazzino	mm	Diametro 140
Lunghezza utensili	mm	300
Peso massimo utensile	kg	8
Tempo scambio utensile (da utensile a utensile)	sec	0,9
DATI MACCHINA		
Ingombro al suolo, lunghezza e larghezza, inclusi ripari	mm. 4500	3100
Altezza macchina		2700
Peso totale macchina		9
Potenza richiesta	Kw	55
CONFIGURAZIONE MACCHINA		
Unità di governo	Fanuc	16 mc pro
Schermo	LCD colori	10,4"
Lampada di lavoro		
Raffreddamento mandrino a olio		
Lavaggi interni		
Separatore acqua olio		
Riparo totale		
Convogliatore trucioli a tappeto posteriore		
Impianto di refrigerazione armadio elettrico		
Maschiatura rigida		

Chiavi di servizio

Manuali d'istruzione

Sistema di rilevamento rottura utensile BTS

Impianto alta pressione 20 bar

Vasca refrigerante 1000 litri

Magazzino pallets lineare 8 posti incrementabile

1 stazione di carico

40 utensili hsk 63

4 attrezzature di bloccaggio pezzi

Corso istruzione all'uso della macchina

